



# ООО «Терминал-Лысьва»

Отрасль **Химическая промышленность**  
Тип производства **Серийное**  
Численность персонала **53**

## Оптимизация процесса производства моногранулированных минеральных удобрений

### Проблемы

Низкая воспроизводимость процесса

Внеплановые простои технологического оборудования

Низкая выработка

Низкая культура производства

Замораживание денежных средств на складах

### Решения

Создание системы стимулирования персонала

Развитие системы всеобщего обслуживания оборудования (TPM)

Стандартизированная работа  
Определение перечня необходимого минимального запаса запасных частей

Развитие системы 5S на производстве и складах

ABC, XYZ – анализ сырья, готовой продукции, определение оптимальных запасов

### Результаты

Сокращение времени протекания процесса САГ с 1589,9 до 1320 ч. (-17%)

Сокращение запасов в потоке с 1436 до 1265 т. (-11,9%)

Повышение производительности труда (выработки) в потоке с 3,6 до 4,4 т./чел. (+22%)

Создан поток-образец